# 

**PROGRAMMA DI MASSIMA VIAGGIO DI ISTRUZIONE UMBRIA**

**19-20-21-maggio 2025**

**1° GIORNO:**

Partenza dalla scuola e sistemazione in bus GT. Soste lungo il percorso. Arrivo alle **Cascate delle marmore,** una delle cascate più belle d’Italia, dove è possibile ammirare il salto e il punto panoramico dei vari getti e salti. **Pranzo a carico dei partecipanti**. Nel pomeriggio, trasferimento a **Spello**. Visita libera di uno dei borghi più belli d'Italia conosciuto per l'Infiorata che trasforma le sue viuzze in un variopinto palcoscenico di petali e corolle. Ma c'è molto altro da vedere: dalle chiese affrescate alla villa romana decorata con i mosaici, alle opere di Pinturicchio.

Trasferimento in hotel, nei pressi di Assisi, sistemazione in camere assegnate, cena e pernottamento

**2° GIORNO:**

Prima colazione in hotel. Mattina dedicata alla visita guidata di **Perugia**, un polo culturale, produttivo e direzionale della regione, e meta turistica internazionale. L'Università degli Studi di Perugia (1308) è una delle più antiche d'Italia e del mondo. **Pranzo in ristorante**.

Nel pomeriggio visita guidata di **Assisi,** famosa nel mondo per essere la città dove sono nati, vissuti e morti San Francesco, patrono d'Italia, e Santa Chiara. Al termine, rientro in hotel, cena e pernottamento.

**3° GIORNO:**

Prima colazione, rilascio delle camere. Partenza per la visita guidata di **Orvieto**, famosa soprattutto per il suo Duomo, monumento-simbolo della città, massima rappresentazione dell'architettura gotica, iniziato nel 1290 e proseguito da Lorenzo Maitani, dov'è sintetizzato il meglio dell'arte orvietana. **Pranzo in ristorante**. Al termine, partenza per il rientro, previsto in tarda serata

**La quota comprende**:

* **Viaggio A/R e spostamenti in bus Granturismo riservato**
* **Sistemazione in hotel 4 stelle con trattamento di mezza pensione in camere tutte con servizi privati**
* **Pranzo del 2° e 3° giorno, in ristoranti accreditati**
* **Guide in italiano e biglietti di ingresso come da programma**
* **Assicurazione alunni**